

Перевод с китайского языка

**ПЕЧЬ ДЛЯ ПЛАВКИ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**  
**МОДЕЛЬ: HJ-1106B**



**■ Характеристики**

Параметр	Значение
Модель	HJ-1106B
Применимые металлы	золото, серебро, латунь
Максимальная емкость (грамм)	6000
Напряжение (В)	380
Мощность (кВт)	10
Время плавления (мин)	2-4
Рабочая температура (°C)	1500-1800
Метод нагрева	Индукционный
Охлаждение	Водяное
Габариты (мм)	400 x 400 x 900
Вес (кг)	68

**■ Описание оборудования**

Печь для плавки черных и цветных металлов HJ-1106B рассчитана на 6 кг и подходит для плавки драгоценных металлов, таких как золото, серебро, медь, цинк и т. д. Благодаря быстрому плавлению время плавления может быть реализовано в течение 1-3 минут. Имеет передовую импортную индукционную технологию IGBT. Может экономить 15-30% энергии, чем KGPS, при 100% полной нагрузке и низком энергопотреблении.

**■ Настройка**

Подключите к трехфазному источнику питания 380 В, подсоедините входные и выходные соединения для воды. Температура воды на входе должна быть ниже 30 ° С, чтобы обеспечить возможность охлаждения машины. В машину встроен водяной насос. Для забора воды из резервуара для воды. При включении большого красного главного выключателя питания, водяной насос работает автоматически. Убедитесь, что поток воды стабильный.

**■ Шаги**

Включите питание → впуск воды для охлаждения → поместите тигель в машину → поместите металл в тигель → включите черный выключатель питания → нажмите выключатель нагрева → отрегулируйте регулятор мощности → нажмите выключатель остановки → щипцы для тигля и вылейте металл.

**■ Меры предосторожности**

1. Не допускайте разрыва воды во время использования плавильной печи, если это произойдет случайно, необходимо сразу поднять тигель, иначе нагревательная спираль будет повреждена.
2. Не нажмите выключатель нагрева без тигля.
3. Сначала нажмите выключатель остановки, а затем слейте жидкость после того, как металл расплавится.
4. Если работа заканчивается каждый день, уберите тигель и отключите питание.
5. Когда световой индикатор потока воды не горит, это означает, что вода отсутствует или низкое давление воды. Теперь плавильная печь включит функцию защиты, машина плавильной печи перестанет нагреваться.

**Полную версию инструкции вы  
можете купить, обратившись по адресу  
[manual.info@eg-mail.ru](mailto:manual.info@eg-mail.ru)**

**Полную версию инструкции вы  
можете купить, обратившись по адресу  
[manual.info@eg-mail.ru](mailto:manual.info@eg-mail.ru)**