

Параметры	СИ	DC30			DC50			DC88			DC100			DC130			DC160			DC200			DC280			DC400		
Усилия запираия, кН	кН	300			500			880			1000			1300			1600			2000			2800			4000		
Ход подвижной плиты механизма запираия, мм	мм	180			230			280			300			350			350			400			460			550		
Толщина пресс-формы (мин - макс)	мм	100×310			120—340			150—350			150—450			170-450			205—505			250—550			250—650			300—750		
Размер шаблона (по горизонтали и по вертикали)	мм	407×393			450×450			535×545			610×635			614×636			672×667			740×740			860×860			960×960		
Расстояние между колоннами	мм	271×271			310×310			357×357			409×409			409×409			459×459			510×510			560×560			620×620		
Давление впрыска	кН	40			65			65			89			108			108			130			158			182		
Ход поршня	мм	110			130			130			150			150			150			175			200			230		
Диаметр плунжера	мм	36	40	45	45	50	55	45	50	55	55	60	60	65	60	65	70	60	65	70	70	80	70	80	90			
Максимальный вес отливки	кг	0.5 5	0.68	0.87	1.0	1.2 6	1.5 3	1.0	1.2 6	1.5 3	1.7 6	2.1	2.1	2.5	2.1	2.5	2.86	2.5	2.9	3.3	3.8	5	4.4	5.7	7.2			
Давление запрессовки (с интенсификацией)	мПа	39.5	32	25.3	42	34	28.1	42	34	28.1	37.4	31.5	38.9	33.1	38.9	33.1	28.6	47	40.1	33.7	41	31.4	48.2	36.9	29.2			
Площадь литья	см ²	75.9	93.7	118.5	209	258	313	209	258	313	267	317	334	392	411	483	559	425	498	593	681	888	829	1084	1369			
Вертикальное перемещение узла прессовки относительно центральной оси машины	мм	0	-40		0		-50	0		-60	0		-80	0		-80	0		-80	0		-100	0		-125	0		-125
Рабочее давление системы	Мра	10.5			10.5			10.5			14			14			14			14			14			14		

Емкость гидробака		L	200	200	250	300	300	300	400	500	800
Нагрев сопла отлива		KW	1.5	2	2	2.5	2.5	2.5	4	5	5
Потребление энергии	Электрическая печь	KW	26	30	30	30	30	30	42	42	70
	Дизельная печь	кг /час	3.5	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	6.3	6.3	11.2
Габаритные размеры		мм	3550×1430×1830	3930×1560×2030	4000×1500×1990	4590×1630×1990	4690×1650×2220	4870×1630×2220	5280×1580×2450	5270×1650×2460	6730×1960×2800
Вес		кг	2600	3400	4000	5500	5700	6000	7800	11000	17500

Схемы:





