

**ПЕЧЬ ДЛЯ ПЛАВКИ ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ
15КВТ
МОДЕЛЬ: SPB-H5**



■ Характеристики

Параметр	Значение
Напряжение (В) / Частота (Гц)	380 / 50 (трехфазное)
Колебания напряжения (%)	380+/-5
Выходная мощность средней частоты (кВт)	15
Максимальная способность плавки (кг)	6
Время плавки (мин)	3-5

■ Описание оборудования

Плавильная печь средней частоты для золота на 5кг оборудована биполярным транзистором с изолированным затвором IGBT с высокочастотным источником питания и предназначена для правки металлов посредством индукционного нагрева. Данное оборудование характеризуется быстротой плавки, устойчивостью к помехам и пр.

Печь компактна, имеет модульную конструкцию, проста в техобслуживании, не требует подготовки специального фундамента для установки, отличается низкими рабочими расходами, простотой в эксплуатации, не загрязняет окружающую среду, бесшумна. Оборудование способно работать в непрерывном режиме в течение 24 часов.

■ Схема конструкции и узлы оборудования

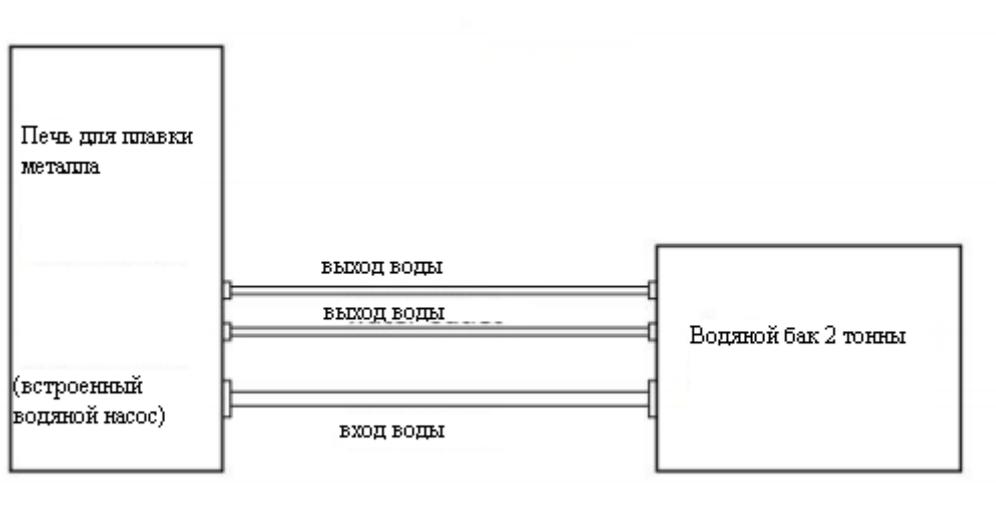
Печь состоит из четырех узлов. Ниже представлена общая схема работы:

Система питания постоянного тока

Высокочастотный генератор

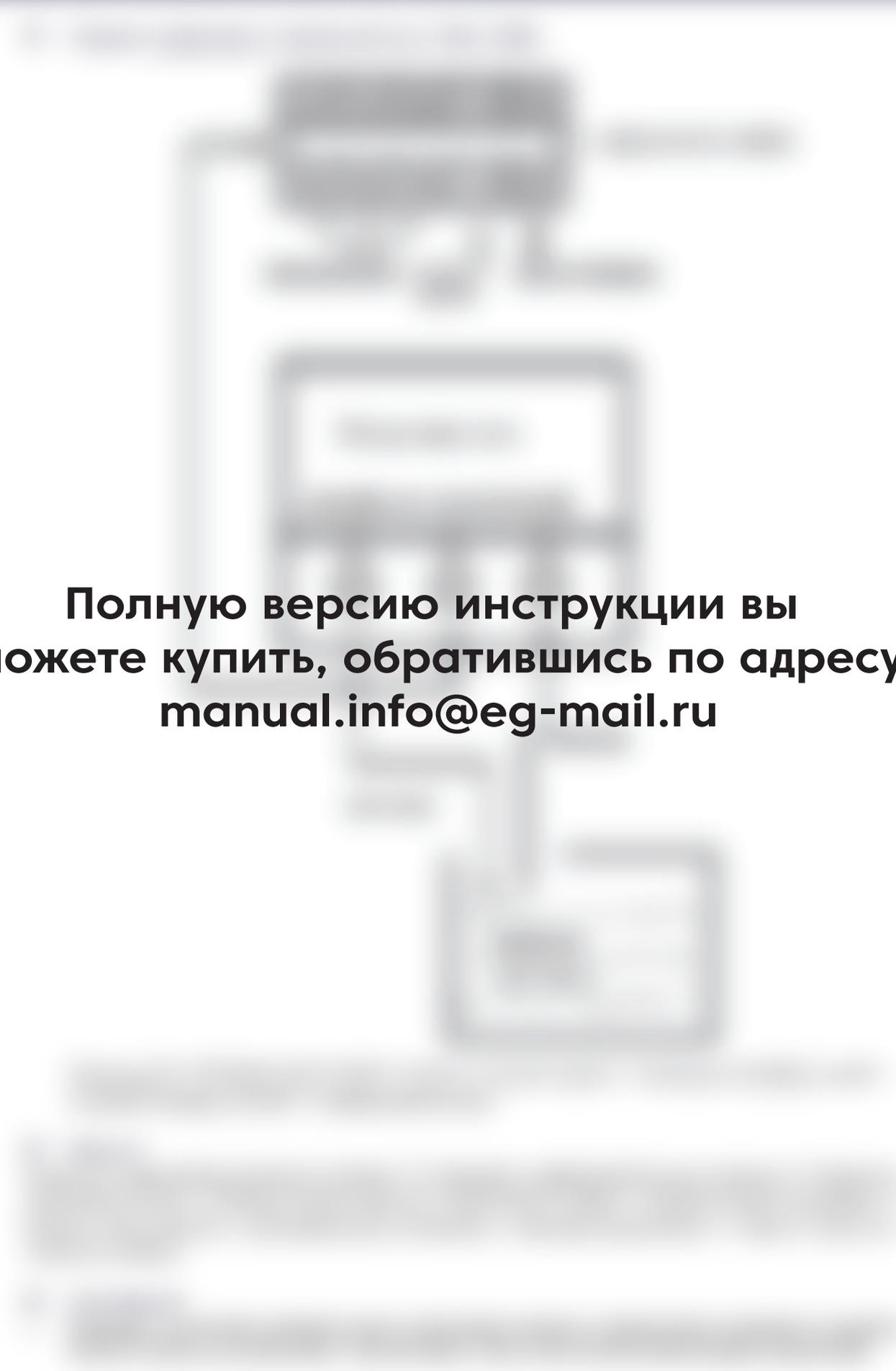
Система индукционного нагрева

Система водяного охлаждения (встроенная)



■ Порядок работы

1. Подключите источник питания 380В, трехфазный, источник подачи воды и водяной насос
2. Установите графитовый тигель в индукционную катушку
3. Включите выключатель питания А на панели управления и нажмите кнопку запуска для включения нагрева.



Полную версию инструкции вы можете купить, обратившись по адресу manual.info@eg-mail.ru

**Полную версию инструкции вы
можете купить, обратившись по адресу
manual.info@eg-mail.ru**

**Полную версию инструкции вы
можете купить, обратившись по адресу
manual.info@eg-mail.ru**