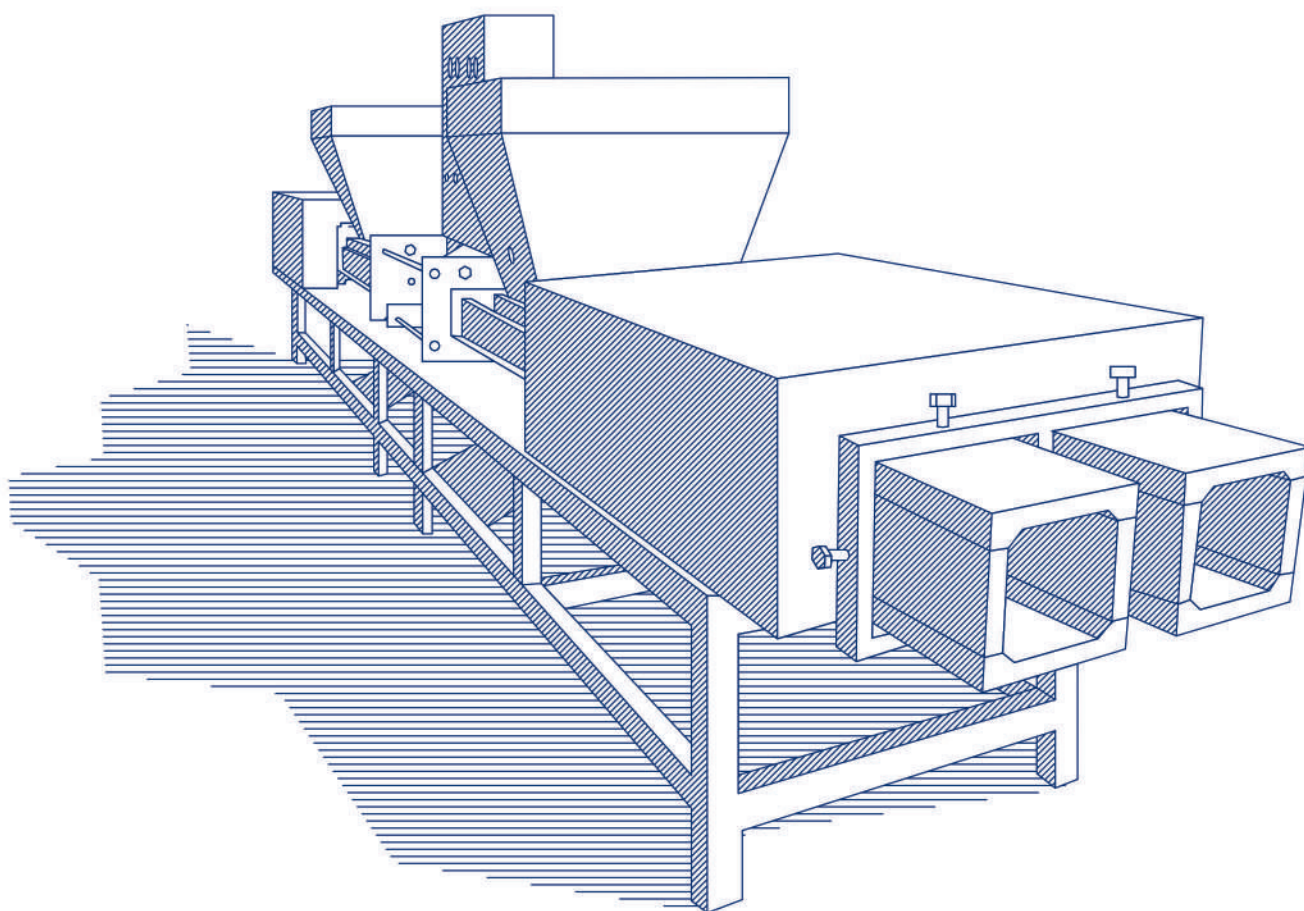


Линия для производства шашек для поддонов

технический процесс • сырьё • готовая продукция • экономическая эффективность



Технический процесс



Дробление

процесс измельчения сырья
(сырье – опилки, щепа, горбыль, доски, брус, ДСП)



Сушка

процесс удаления влаги из сырья,
до необходимых 8-10%



Смешивание

процесс смешивания жидкой смолы КФМТ-15
с подготовленным сырьем



Прессование

процесс формирования бруса
и нагрева до температуры реакции смолы



Торцевание

2-этапный процесс: нарезка бруса на отрезки длиной 1-1,2 м
для паллетирования на складе и отправки;
последующая нарезка подготовленного бруса на шашку

Сырьё

В качестве сырья могут использоваться любые породы древесины.

Допустимо содержание коры в сырье в пределах 10% от общей массы.

Пресс может работать с опилками фракцией 1-9 мм, оптимальный состав сырья – 50% мелкого и 50% крупного – мелкая фракция обеспечивает заполнение пустот, крупная фракция обеспечивает волокно, которое лучше удерживает гвоздь.



опилки



щепы



горбыль



доски



брус

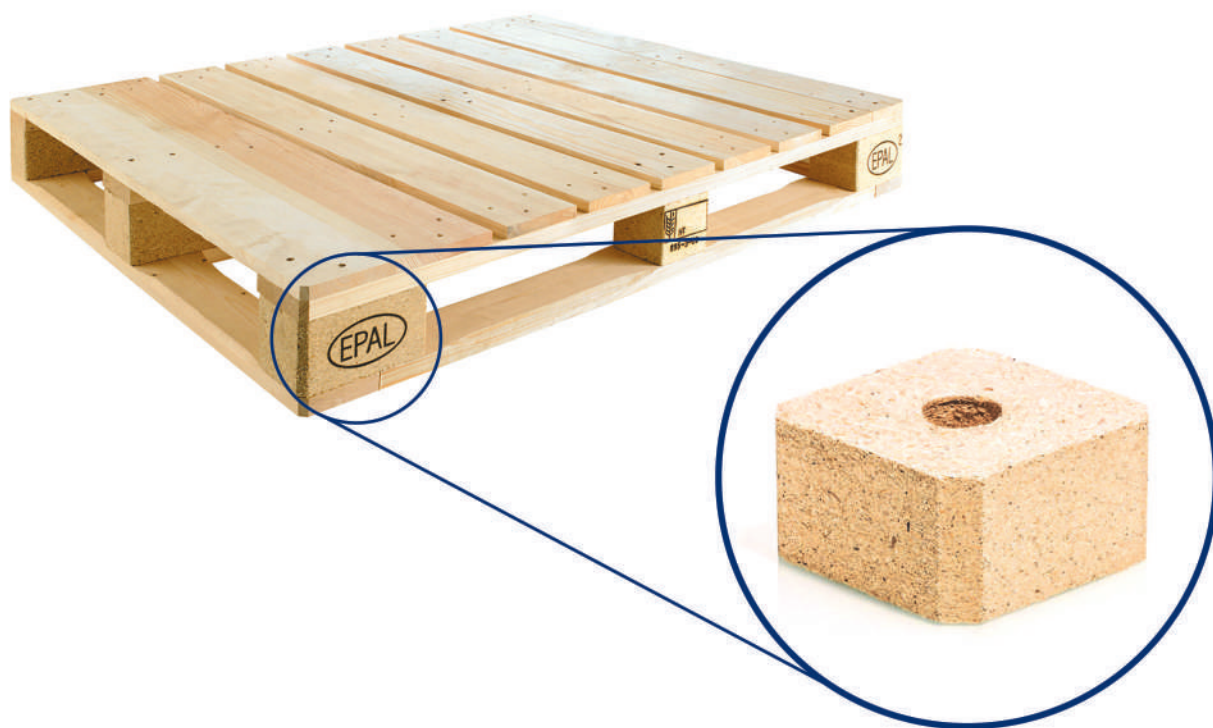


ДСП

Готовая продукция

Может производиться шашка любого размера.

Плотность регулируется путем выставления времени давления, усилия давления и содержания смолы в сырье.



Отверстие в центре формируется консольным патронным ТЭНом, который обеспечивает более равномерный прогрев шашки, что уменьшает время набора прочности и увеличивает точность калибра шашки.

Экономическая эффективность

Показатели эффективности бизнеса за 3 года

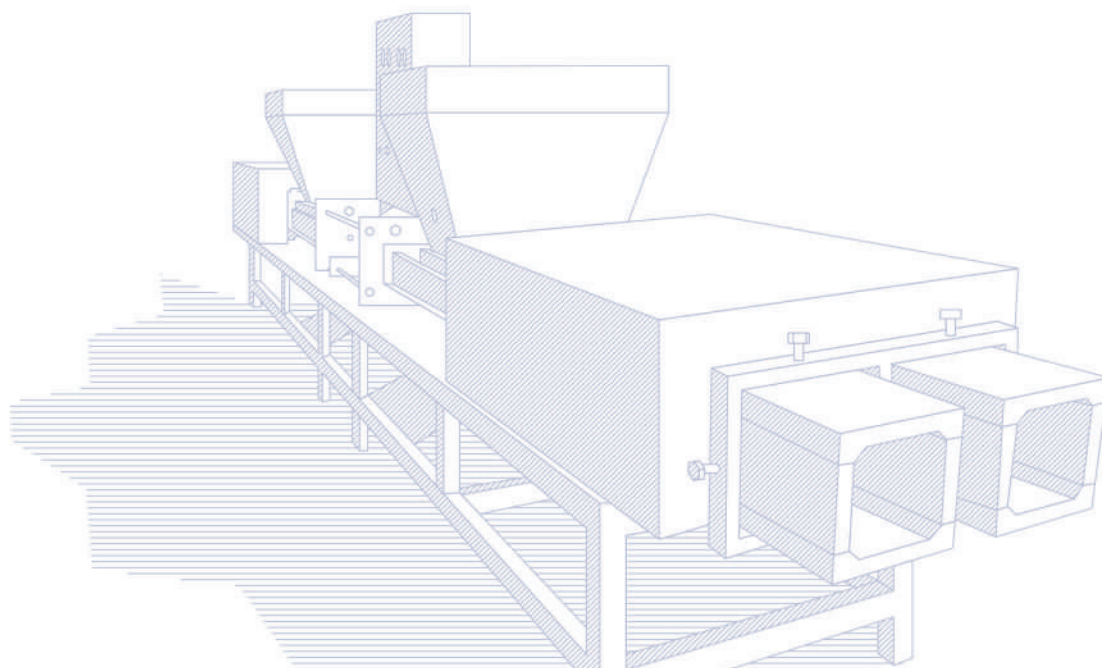
Сумма инвестиций, руб.	7 827 840
Выручка, руб.	108 864 000
Балансовая прибыль, руб.	55 046 880
Чистая прибыль, руб.	34 863 024
Рентабельность продаж	0,51
Срок окупаемости, мес.	10,60
Рентабельность проекта	4,45



Отсканируйте QR-код,
чтобы ознакомиться
с полным бизнес-планом



Отсканируйте QR-код,
чтобы посмотреть обзор
на оборудование





eurasia-group.ru